

PHCONTROL™50

ES UN PRODUCTO A BASE DE HIDROXIDO DE POTASIO AL 50% AMPLIAMENTE UTILIZADO PARA LA FORMULACIÓN Y NEUTRALIZACIÓN DE SISTEMAS.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

Permite el control de pH y neutralización de ácidos residuales.
Puede utilizarse en la formulación de distintos productos químicos

APLICACIÓN

Puede utilizar en la formulación de distintos productos químicos, que pueden incluir desde la neutralización de ácidos residuales, control de pH, lavado cáustico de gases residuales, catálisis y extracción cáustica.
También es ampliamente utilizado en la mayoría de los lodos base agua para aumentar y mantener el pH y la alcalinidad del medio.

TRATAMIENTO RECOMENDADO

La concentración a emplear varía de acuerdo a las concentraciones y diluciones requeridas. En todo caso, nuestro representante técnico le asesorara para efectuar la aplicación adecuada.

PROPIEDADES FISICAS

Apariencia: Líquido transparente viscoso
Peso específico: 1,11-1,53
pH: 13,00 - 14,00

INFORMACION AMBIENTAL

Manejo como un químico industrial, usando equipo de protección. Ver precauciones en el MSDS.

MANEJO SEGURO



PRESENTACION

El PHCONTROL™50 está disponible en canecas de 5 Gal (25 Kgs.). El producto puede ser almacenado hasta por un período de seis (6) meses como Máximo. Mantenga el producto en lugares ventilados, frescos y secos. Lejos de fuentes de calor e ignición. Almacenar en contenedores herméticamente cerrados. Zonas identificadas para productos altamente corrosivos.