

## INCRU REMOVER™25

ES UN NOVEDOSO SISTEMA DE ESTIMULACIÓN ESPECIALMENTE FORMULADO PARA TRABAJOS EN POZOS CON TEMPERATURAS MAYORES A LOS 250 °F, PUEDE SER USADO A UNA CONCENTRACIÓN MÁXIMA DE 9% DE ÁCIDO FÓRMICO. REACCIONA LENTAMENTE CON FORMACIONES DE CARBONATOS Y CON OTROS MINERALES PRESENTES EN FORMACIONES DE ARENISCAS.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Este sistema presenta las siguientes propiedades: Puede ser utilizado en pozo con temperaturas mayores a 250°F. Excelente Mojabilidad de la roca: Su combinación de surfactantes permiten dejar la roca mojada por agua, favoreciendo a la movilidad del crudo. Evita y destruye la formación de emulsiones que restringen el flujo de fluidos al pozo: Actúa en las emulsiones causando su ruptura debido a que reduce la tensión interfacial.

### APLICACIÓN

Este producto puede ser utilizado como tratamiento para estimulación reactiva, actuando sobre formación de carbonatos y otros minerales presentes en formaciones de areniscas.

### TRATAMIENTO RECOMENDADO

La formulación del producto varía de acuerdo a la prueba de compatibilidad con la muestra de fluido del pozo. El volumen del producto a utilizar está en función del diseño de tratamiento.

### PROPIEDADES FÍSICAS

*Apariencia:* Líquido translúcido  
*Peso específico:* 1,00-1,10  
*pH:* 0,0- 3,0

### INFORMACION AMBIENTAL

Manejo como un químico industrial, usando equipo de protección. Ver precauciones en el MSDS.

### MANEJO SEGURO



### PRESENTACION

El INCRU REMOVER™25 está disponible en canecas de 55 gal y 275 gal. El producto puede ser almacenado por un período de veinte (20) días como máximo. Mantenga el producto en lugares ventilados, frescos y secos. Lejos de fuentes de calor e ignición. Almacenar en contenedores herméticamente cerrados. Zonas identificadas para productos altamente corrosivos.