

## FLOCAN™21

POLIMERO COAGULANTE LIQUIDO DE MEDIANO PESO MOLECULAR Y MUY ALTA CARGA DISEÑADO ESPECIALMENTE PARA COAGULAR SÓLIDOS DE BAJA GRAVEDAD ESPECÍFICA EN SISTEMAS DE EFLUENTES DE AGUAS INDUSTRIALES, REMUEVE COLOR Y TURBIDEZ COLOIDAL EN SOLIDOS DE BAJA DISPERSIÓN. ES UN PRODUCTO QUE PUEDE SER USADO EN POTABILIZACIÓN DE AGUA

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Es un Producto coagulante polimérico de muy alta carga y mediano peso molecular, Por su alta carga funciona como un aglomerado de sólidos aceitosos, contaminantes que causan color, coloides orgánicos e inorgánicos en tratamiento de efluentes, sistemas de flotación, filtración, sistemas de separación por gravedad y potabilización de Agua. Es un Producto Aprobado por la NSF/ANSI 60 (Drinking Water Treatment Chemicals - Health Effects)

### APLICACIÓN

Es usado para mejorar y mantener en condiciones de los sistemas de efluentes y para reducir los sólidos indeseables por coagulación y posterior floculación durante los procesos. Produce excelentes calidades de agua en sistemas de clarificación, pulimento y suavización por precipitación.

### TRATAMIENTO RECOMENDADO

El producto puede Aplicarse directamente a los sistemas sin diluir o en dilución, puede mezclarse directamente con agua es 100% soluble. Dosis recomendada para potabilización de agua entre 1 a 6 ppm.

### PROPIEDADES FÍSICAS

*Apariencia:* Líquido color Oscuro  
*Peso específico:* 0,99 – 1,02  
*pH:* 2,00-3,00

### INFORMACION AMBIENTAL

Manejo como un químico industrial, usando equipo de protección. Ver precauciones en el MSDS.

### MANEJO SEGURO



### PRESENTACION

El FLOCAN™21 está disponible en caneca de 55 Galones (200 Kg). Se recomienda almacenarlo en un lugar fresco y bajo techo con temperaturas no superiores a 35°C. El tiempo de almacenamiento es de seis (6) meses como máximo.