

## FLOCAN™12

POLIMERO COAGULANTE LIQUIDO DE MEDIANO PESO MOLECULAR Y ALTA CARGA DISEÑADO ESPECIALMENTE PARA COAGULAR SÓLIDOS DE BAJA GRAVEDAD ESPECÍFICA EN SISTEMAS DE EFLUENTES DE AGUAS INDUSTRIALES, REMUEVE COLOR Y TURBICEZ COLOIDAL EN SOLIDOS DE BAJA DISPERSIÓN.

### CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

Es un Producto coagulante inorgánico polimérico de alta carga y mediano peso molecular, Por su mediana carga funciona como un aglomerador de sólidos aceitosos, contaminantes que causan color, coloides orgánicos e inorgánicos en tratamiento de efluentes, sistemas de flotación, filtración y sistemas de separación por gravedad.

### APLICACIÓN

Es usado para mejorar y mantener en condiciones de los sistemas de efluentes y para reducir los sólidos indeseables por coagulación y posterior floculación durante los procesos. Produce excelentes calidades de agua en sistemas de clarificación y suavización por precipitación

### TRATAMIENTO RECOMENDADO

El producto puede Aplicarse directamente a los sistemas sin diluir o en dilución, puede mezclarse directamente con agua es 100% soluble.

### PROPIEDADES FISICAS

*Apariencia:* Líquido color Ámbar Claro - Oscuro  
*Peso específico:* 1,10 – 1,40  
*pH:* 0 – 5,00

### INFORMACION AMBIENTAL

Manejo como un químico industrial, usando equipo de protección. Ver precauciones en el MSDS.

### MANEJO SEGURO



### PRESENTACION

El FLOCAN™12 está disponible en caneca de 5 Galones o 55 Galones. Se recomienda almacenarlo en un lugar fresco y bajo techo con temperaturas no superiores a 35°C. El tiempo de almacenamiento es de doce (12) meses como máximo.