

EMULBRAKER™L249

MEZCLA DE POLIAMINAS DE MEDIANO PESO MOLECULAR, CATIÓNICA, EN FORMA LÍQUIDA. ESPECIALMENTE DISEÑADA PARA UTILIZARLO COMO UN ROMPEDOR DE EMULSIÓN INVERSO.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Rompedor de emulsión inverso de medio – alto peso molecular. Trabaja en un amplio rango de Ph. No altera el pH del sistema. Producto de fácil aplicación

APLICACIÓN

Puede ser utilizado en los siguientes sistemas: Sistemas de separación sólido/líquido y líquido/líquido. Aguas industriales con alto contenido de aceites y grasas, emulsionantes, color. Aguas de inyección para recuperación secundaria y/o descarte. Sistemas de producción de petróleo. Emulsiones inversas originadas por bombes electros sumergibles, hidráulicos, mecánicos, pozos a gas lift.

TRATAMIENTO RECOMENDADO

La cantidad necesaria dependerá del grado de contaminación del sistema. La dosificación deberá ser determinada a través de pruebas de preliminares de laboratorio (Prueba de Jarras, ensayos de botella).

Como orientación inicial se puede usar una dosis inicial del producto entre 1 y 10ppm. La aplicación del producto puede ser diluida con agua.

PROPIEDADES FÍSICAS

Apariencia: Líquido translucido de color amarillento.

Peso específico: 1,00 - 1,21

pH: 4,0 - 6,0

INFORMACION AMBIENTAL

Manejo como un químico industrial, usando equipo de protección. Ver precauciones en el MSDS.

MANEJO SEGURO



PRESENTACION

El EMULBRAKER™L249 está disponible en canecas de 55 gal. El producto puede ser almacenado hasta por un período de seis (12) meses como máximo.