

## CORINHIBITOR™25

MEZCLA DE AMINAS Y COMPUESTOS CUATERNARIOS, LO QUE LO HACE UN EXCELENTE INHIBIDOR DE CORROSIÓN PARA POZOS PETROLEROS DONDE SE REQUIERAN PRODUCTOS SOLUBLES EN AGUA. ES UN PRODUCTO QUE HA SIDO DISEÑADO DE TAL FORMA QUE PUEDE UTILIZARSE EN LÍNEAS DE FLUJO, TUBERÍAS Y SISTEMAS DE INYECCIÓN DE AGUA.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Producto que proporciona una protección efectiva a la corrosión de metales en medios de ácidos inorgánicos. Es un producto que se puede utilizar en un amplio intervalo de temperaturas.

### APLICACIÓN

Se puede usar puro o en cualquier disolución conveniente y puede utilizarse en sistemas de condensado, en tubos de caldera, en líneas de baja presión y bajo flujo y sistemas de estimulación reactiva.

### TRATAMIENTO RECOMENDADO

puede variar entre 0,50 – 3%, dependiendo de la temperatura del pozo. Sin embargo, es necesario realizar pruebas de laboratorio para determinar la dosis ideal.

### PROPIEDADES FÍSICAS

*Apariencia:* LÍQUIDO COLOR ÁMBAR  
*Peso específico:* 0,90-1,01  
*pH:* 4,5-6,0

### INFORMACION AMBIENTAL

Manejo como un químico industrial, usando equipo de protección. Ver precauciones en el MSDS.

### MANEJO SEGURO



### PRESENTACION

El CORINHIBITOR™25 está disponible en tambores de 200Kg. El producto puede ser almacenado hasta por un período de doce (12) meses como máximo.